



Te presentamos **Cemento Cbb** *IP* **ANTISALITRE**

USOS



Concretos de viviendas y edificios



Concretos de fundaciones en terrenos salitrosos



Concretos en ambientes marinos



Elementos prefabricados



Concretos en que se desee evitar problemas derivados de la reacción álcalis/agregado.



Pavimentos



En morteros de asiento y de acabado (tarrajeo)

BENEFICIOS



Resistente a terrenos salitrosos



Aumenta la durabilidad de las estructuras



Mayor impermeabilidad



Amigable con el medioambiente



Fraguado rápido



Envase más resistente a la humedad



Información del producto

- ✓ Producto con Certificación Icontec:
Sello Calidad y Sello Reglamento Técnico
- ✓ Recomendado para estructuras en contacto con ambientes **y suelos húmedos-salitrosos.**
- ✓ **Protege** al concreto del salitre.
- ✓ Fecha de envasado **garantiza máxima frescura.**
- ✓ Presentación: **Bolsas de 42.5 kg.**
- ✓ **Ahora todas nuestras bolsas cuentan con un film plástico que protege la humedad de nuestro cemento.**



Consejos y consideraciones

Manipulación

Manipularlo en ambientes ventilados, así evitamos la inhalación prolongada del producto. Debe cubrir todo su cuerpo y usar elementos de seguridad. Evite contacto con la piel y los ojos.

Almacenamiento

Proteger el cemento de la humedad. Debe guardarse en lugares ventilados y secos, aislados del suelo y separados de los muros.

Nuestros productos



Contacto Comercial

Renzo Casas

renzo.casas@grupocbb.com

+51 992 163 405



Síguenos en Facebook Grupo Cbb Perú | www.cbbperu.pe

